

PROGRAMMA CORSO SMALTATORI

Giovedì 16 maggio

Wagner SpA - Via Santa Vecchia 109 - 23868 Valmadrera (LC)

- 09.00 – 09.30** **Registrazione**
- 09.30 – 09.45** **Introduzione Presidente CISP Ivan Camorani**
Saluto Wagner e benvenuto
- 09.45 – 10.15** **Lo smalto in polvere**
- Produzione dello smalto in polvere
 - Caratteristiche del prodotto e controllo qualità:
Finezza macinazione e curve granulometriche / Fluidità /
Resistività / Applicabilità / Adesione
- Relatore: Ivan Camorani**
- 10.15 – 10.45** **Teoria della smaltatura a polvere:**
- Cenni fisica particelle caricate elettrostaticamente
 - Teoria deposito elettrostatico dello smalto a polvere
 - Influenza condizioni ambientali su deposito polvere
 - Diagramma psicometrico aria/acqua
- Relatore: Ivan Camorani**
- 10.45 – 11.00** **Coffee Break**
- 11.00 – 12.30** **Applicazione ed impianti – Parte I**
- Dimensionamento cabina smaltatura a polveri
 - Applicazione elettrostatica su pezzi piani, cavità, griglie e boilers
 - Meccanica e fisica delle pompe di alimentazione e degli erogatori
 - Robotica e movimentazione a tre assi
- Relatore: Cristian Boem**
- 12.30 – 13.30** **Pranzo**
- 13.30 – 14.30** **Applicazione ed impianti – Parte II**
- Sistemi di carico, aspirazione e recupero
 - Studio dell'appensione dei pezzi in funzione di produttività, flessibilità e controllo dell'over spray
 - Tecnologie di cambio colore
 - Passi futuri per miglioramento tecnologico dell'applicazione.
- Relatore: Marco Ghirimoldi**
- 14.30 – 15.00** **Dimostrazione pratica applicazione e cambio colore in laboratorio**
- Relatore: Marco Ghirimoldi**
- 15.00 – 16.00** **Sessione Q&A**
- 16.00** **Saluti e termine lavori**